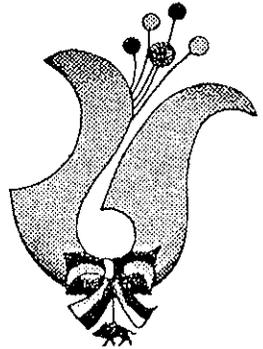


# Frühlingsfest



18. Mai bis  
20. Mai 2007



## Altstadtfest

3. CH-Alpha Frühlingslauf

Live-Musik

Kindervergnügungs-  
park

Erlebnisworld  
in den Anlagen  
unterhalb der Stadthalle

Verkaufsoffener  
Sonntag  
13 – 18 Uhr

Metropolregion  
Rhein-Neckar



### Freitag, 18. Mai 2007

- 14.00 Uhr **Eröffnung "Erlebnisworld 2007"**
- 14.00 – 19.00 Uhr **"Erlebnisworld 2007"**  
Die exklusive Ausstellung in den Anlagen unterhalb der Stadthalle
- 18.30 Uhr **Eröffnung Eberbacher Frühling 2007**  
(bei Regen im Foyer der Stadthalle)  
Offenes Frühlingsliedersingen mit dem MGV Igelsbach und der MGV Sängerkunst Rockenau  
Leitung Chöre: Alexander Link  
Moderation: Godehard Weithoff
- Pfarrkapelle Eberbach  
Leitung: Gustav Rumstadt
- 18.00 – 21.00 Uhr **Blues Station Ramblers**  
JaZZzelt Lindenplatz
- 19.30 – 24.00 Uhr **Disco-Zelt "Back to the 80`s"**  
feiern mit 80er-Jahre Musik  
Alter Markt
- 19.30 Uhr **Big-Band der Musikschule Eberbach e.V.**  
Leitung: Ralph Schweizer  
Evang. Michaelskirche
- 19.30 Uhr **Faßanstich**  
Leopoldsplatz
- 21.00 Uhr **Jazz-Cowboys**  
JaZZzelt Lindenplatz
- 20.00 – 24.00 Uhr **Simplex**  
Leopoldsplatz
- The Rockefellers**  
Schulhof Dr.-Weiß-Schule

### Samstag, 19. Mai 2007

- 11.00 – 19.00 Uhr **"Erlebnisworld 2007"**  
Die exklusive Ausstellung in den Anlagen unterhalb der Stadthalle
- ab 13.30 Uhr **Kinderflohmarkt**  
Altstadt
- Alter Markt**
- 14.00 Uhr **Picobello**  
Nachwuchsorchester des Akkordeon Orchesters Eberbach
- 15.00 Uhr **Fröhlicher Tanzkreis** der VHS
- 16.00 Uhr **Dance and Act**  
fetzige Tänze der Realschule Eberbach

- 17.00 Uhr **Türkische Tanzgruppe**  
verschiedene Tänze
- Innenhof am Pulverturm**
- 15.00 Uhr Show & Animation  
16.00 Uhr für Klein & Groß  
17.00 Uhr mit dem Clown **Tom Bolton**
- 16.00 Uhr **Modenschau**  
Schulhof Dr.-Weiß-Schule
- 17.00 Uhr **Sky**  
Band der Musikschule Eberbach  
JaZZzelt Lindenplatz
- 17.30 – 20.00 Uhr **Oldtime Jazz Connection**  
Alter Markt
- 20.00 – 24.00 Uhr **Disco-Zelt "Back to the 80`s"**  
feiern mit 80er-Jahre Musik  
Alter Markt
- 20.00 Uhr **Colours of Jazz**  
JaZZzelt Lindenplatz
- 20.00 – 24.00 Uhr **Di Leit**  
Schulhof Dr.-Weiß-Schule
- X to Practice**  
Leopoldsplatz

### Sonntag, 20. Mai 2007

- Verkaufsoffener Sonntag von 13 – 18 Uhr**
- ab 9.50 Uhr **3. CH-Alpha Frühlingslauf**  
- Halbmarathon / 10 km-Lauf / Bambini Lauf / Schülerstaffellauf / Firmenlauf / Jedermannlauf / Stadt-Schüler-Meisterschaften  
Infos & Anmeldung über: [www.eberbach.de](http://www.eberbach.de)  
Altstadt, Au
- 11.00 – 18.00 Uhr **"Erlebnisworld 2007"**  
Die exklusive Ausstellung in den Anlagen unterhalb der Stadthalle
- 10.00 Uhr **Himmelfahrtsoratorium**  
J.S. Bach BWV 11,  
Kurfürstliche Kapelle Heidelberg  
Bezirkschor und Eberbacher Kantorei  
Leitung: Achim Plagge  
Evang. Michaelskirche
- ab 10.00 Uhr **Frühschoppen**  
Musikkapelle Kleiner Odenwald Allemühl  
Leopoldsplatz
- 11.00 - 14.00 Uhr **Frühschoppen**  
Oldtime Duo  
Schulhof Dr. Weiß Schule

# Anmeldung

Bambinilauf  
 Schülermeisterschaft  
 4,5 km Firmenlauf

Starternamen

Verein / Name der Staffel oder Mannschaft

Vorname

Name

Geburtsjahr

Straße

PLZ  Ort

Telefon  E-Mail

M  W

21 km Lauf Halbmarathon  
 10 km Hauptlauf  
 4,5 km Jedermannlauf





## Zeit

9:50 Eröffnung 3. CH-Alpha Frühlingslauf 2007

10:00 Halbmarathon – 21,1 km – Wendepunktstrecke

10:20 Jedermann mit Zusatzwertung Firmenlauf – 4,5 km

**Zusatzwertung Firmenlauf**  
3 Läufer einer Institution je Mannschaft (M+W auch gemischt)

Meldung erfolgt im Jedermannlauf unter Angabe der gleichen Firmen- oder Institutionsbezeichnung

10:50 10-km-Lauf – Wendepunktstrecke am Neckar entlang

**Zusätzlich "PALESTRA"-Sprintwertung bei km 2,5 (Markierung)**

12:00 Staffellauf mit Stadt-Schul-Meisterschaften (3x700m)

### Offene Staffel:

Eine Mannschaft besteht aus 3 Mädchen bzw. 3 Jungen. Die Staffel gibt sich einen Wettbewerbsnamen und meldet diesen. Wertung: Zeitaddition der Einzelergebnisse

### Stadt-Schul-Meisterschaft:

Eine Mannschaft besteht aus 3 Mädchen bzw. 3 Jungen einer Klassenstufe, auch gemischt M+W möglich. Staffeldname ist der Schulname und die Klasse. Wertung: Zeitaddition der Einzelergebnisse

12:20 Bambini – (700m)

11.00 Uhr **O. T. B.**  
knackiger Funk und feiner Jazz  
JaZZzelt Lindenplatz

13.00 – 16.00 Uhr **"Happy Hour"**  
Leopoldsplatz

13.00 – 18.00 Uhr **Oldtimer-Ausstellung**  
Veteranenfreunde Kleiner Odenwald  
Bahnhofstraße Ost

ca. 13.00 Uhr **Siegerehrung 3. CH-Alpha Frühlingslauf**  
Leopoldsplatz

15.00 – 18.00 Uhr **Märchen-Mitmach-Programm**  
für Kinder ab der 1. Klasse und jüngere Kinder mit Begleitung  
Innenhof am Pulverturm

ab 15.00 Uhr **verschiedene Darbietungen**  
Schulhof Dr.-Weiß-Schule

15.00 Uhr **Perfect Pitch**  
Band der Musikschule Eberbach  
JaZZzelt Lindenplatz

ab 16.00 Uhr **Oldtime Duo**  
Schulhof Dr.-Weiß-Schule

17.00 Uhr **Phrosh & The Monsters of Truth**  
intelligenter Indie-Pop  
JaZZzelt Lindenplatz

19.00 Uhr **Frühlingskonzert**  
Chorkonzert des MGV "Liederkrantz"  
1845 Eberbach  
Musikalische Leitung: Karin Conrath  
Evang. Michaelskirche

19.00 Uhr **Hot Four**  
Alter Markt

20.00 Uhr **MSQ**  
Spitzen-Jazz mit Lehrern der  
Musikschule Eberbach  
JaZZzelt Lindenplatz

19.00 – 23.00 Uhr **Top Secret**  
Leopoldsplatz

- Änderungen vorbehalten -

**Am Sonntag, dem 20. Mai 2007  
findet der Fährbetrieb  
von 12.30 Uhr bis 19.30 Uhr statt.**  
Fahrpreis:  
Erwachsene 1,- Euro, Kinder 0,50 Euro

# Ausstellungen

## Stadtgeschichtliche Sammlung

Stadtmuseum, Alter Markt  
Fr. 15 – 17 Uhr  
Sa. u. So. 14 – 17 Uhr

## Schutz und Pflege von Natur und Landschaft

Im Naturpark-Zentrum - Thalheim'sches Haus  
Sonderausstellung:  
Fotoausstellung  
"Kulturlandschaft im Bild"  
Sa. und So. 12 – 18 Uhr

## Küferei-Museum Pfarrhof

Fr., Sa. und So. 14 – 17 Uhr

## Zinnfiguren-Kabinett im Haspelturm

Sonderausstellung:  
"Die Jagd im Leben der Völker"  
Für Kinder:  
"Große und kleine Leute der Weltgeschichte"  
Sa. 14 – 17 Uhr  
So. 10 – 17 Uhr

## Zeitgenössische Kunst des 19. und 20. Jahrhunderts

Galerie "B", Bahnhofstraße 21  
Sa. und So. 14 – 17 Uhr

## Galerie Artgerecht

Ausstellung mit  
Manfred Garstka  
"Zum Siebzigsten"  
Fr. 15 – 18 Uhr  
Sa. 11 – 14 Uhr

Das Musikprogramm auf dem Alten Markt kann mit freundlicher Unterstützung von  
**Sparkasse Neckartal-Odenwald**

und  
**Volksbank Neckartal eG**  
durchgeführt werden.

Mit freundlicher Unterstützung  
der EWG und des  
Eberbacher Einzelhandels

Eberle ist eine Initiative der  
Eberbacher Werbegemeinschaft  
und unterstützt diese Aktion



## Anlagen unterhalb der Stadthalle

Freitag, 14.00-19.00 Eröffnung "Erlebnisworld 2007"  
Samstag, 11.00-19.00 Erlebnisworld 2007  
Sonntag, 11.00-18.00 Erlebnisworld 2007

## Alter Markt:

Freitag, 18.30 Eröffnung "Eberbacher Frühling 2007"  
19.30 Disco-Zelt "Back to the 80's"  
Samstag, 14.00 Picobello  
15.00 Fröhlicher Tanzkreis  
16.00 Dance and Act  
17.00 Türkische Tanzgruppe  
17.30 Oldtime Jazz Connection  
20.00 Disco-Zelt "Back to the 80's"  
Sonntag, 19.00 Hot Four

## Schulhof Dr. Weiß Schule:

Freitag, 20.00 The Rockefellers  
Samstag, 16.00 Modenschau  
20.00 Di Leit  
Sonntag, 11.00-14.00 Oldtime Duo  
15.00 verschiedene Darbietungen  
16.00 Oldtime Duo

## Lindenplatz:

Freitag, 18.00 Blues Station Ramblers  
21.00 Jazz-Cowboys  
Samstag, 17.00 Sky  
20.00 Colours of Jazz  
Sonntag, 11.00 O. T. B.  
15.00 Perfect Pitch  
17.00 Phrosh & The Monsters of Truth  
20.00 MSQ

## Leopoldsplatz:

Freitag, 19.30 Faßanstich  
20.00 Simplex  
Samstag, 20.00 X to Practice  
Sonntag, 10.00 Musikkapelle Kleiner Odenwald Allemühl  
13.00-16.00 "Happy Hour"  
19.00 Top Secret

## Innenhof Pulverturm:

Samstag, 15.00 und Show und Animation  
16.00 und für Klein und Groß  
17.00 mit dem Clown Tom Bolton  
Sonntag, 15.00-18.00 Märchen-Mitmach-Programm

## Altstadt:

Samstag, 13.30 Kinderflohmarkt  
Sonntag, ab 9.50 3. CH-Alpha Frühlingslauf  
ab 13.00 Siegerehrung 3. CH-Alpha-Frühlingslauf  
13.00-18.00 Oldtimer Ausstellung

## Evang. Michaelskirche

Freitag, 19.30 Big-Band der Musikschule  
Sonntag 10.00 Himmelfahrtsoratorium  
19.00 Frühlingkonzert MGV Liederkranz